

Типовая обучающая инструкция по Техническому обслуживанию и ремонту на класс оборудования .....

# Содержание

1. Как работать с инструкцией.....стр.3
  2. Класс оборудования. Определение и принцип работы.....стр.
  3. Типы конструкций оборудования.....стр.
  4. Опасные факторы при проведении ТОиР.....стр.
  5. Техническое обслуживание и ремонт.....стр.
  6. Регламентная документация.....стр.
- Приложения №.....стр.
- Схемы, чертеж/разрез оборудования с обозначениями деталей и узлов, по описываемым типам конструкции.
  - Таблицы размеров по допускам и посадкам основных деталей и узлов оборудования по описываемым типам конструкции.

# 1. Как работать с инструкцией

- Начните с тщательного чтения каждой главы.
- В начале необходимо изучить конструктивные особенности и принципы работы оборудования.
- Далее изучаются опасные факторы при работе с оборудованием.
- После успешного изучения предыдущих глав переходим к изучению главы по техническому обслуживанию и ремонту, где предоставлен доступ к технической документации на каждый тип оборудования

## Условные обозначения



Обратите внимание  
на информацию



Важная  
информация



QR код. Наведите камеру телефона и  
можете посмотреть  
дополнительный материал

## **2. Класс оборудования. Определение и принцип работы**

### **3. Типы конструкций оборудования**

## 4. Опасные факторы при проведении ТОиР



**НЕ ВКЛЮЧАТЬ  
РАБОТАЮТ ЛЮДИ**



# **5. Техническое обслуживание и ремонт**

## **5.1. Виды плановых ремонтных воздействий на оборудование**

**5.2. Перечень, последовательность, обозначение необходимых инструментов (приборов), съемников, оснасток и конкретное описание работ ТОиР с конкретикой по типам конструкций:**

- настройка и калибровка оборудования КИПиА по классам и типу конструкции;**
- центровка соединения и проверка на биение валов динамического оборудования;**
- проверка натяжения цепной и ременной передачи;**
- монтаж и демонтаж оборудования;**
- сборка и разборка оборудования;**
- замена подшипников;**
- смазка узлов и деталей;**
- дефектовка основных деталей и узлов, подверженных износу.**

## **6. Регламентная документация. Список нормативных документов предприятия, необходимых для выполнения технического обслуживания и ремонта оборудования**

1. Наряд-допуск на работы повышенной опасности;
2. Наряд-допуск на ремонтные работы;
3. Карта дефектов (дефектации).



## **Приложение №1**

**Схемы, чертеж/разрез оборудования с обозначениями деталей и узлов,  
по описываемым типам конструкции.**

## **Приложение №2**

**Таблицы размеров по допускам и посадкам основных деталей и узлов оборудования по описываемым типам конструкции.**